

RealDual 400 真·雙人用電焊機

使用用途

- ★ 配管
- ★ 建設(臨時點焊)
- ★ 土木
- ★ 租賃
- ★ 岸邊
- ★ 加工業
- ★ 礦山
- ★ 鐵路鋪設
- ★ 貨車卡車
- ★ 維護·修理

★★ 非常適合

★ 適合

電焊方法

- CC模式: ★ 標準焊條 ★ 纖維素焊條 ★ Scratch亞焊 · 刨焊最大8.0mm
- CV模式: ★ FTC

★★ 最適合

★ 適合

• 標準



規格

■ 直流電焊電源(60Hz)

	一人焊接	雙人焊接
額定出力電流	390A	200A
額定負載電壓	35.6V	28.0V
額定使用率	60%	100%
電流調整範圍	110-400A	60-210
無負荷電壓 (OCV)	Max 85V	
使用焊條	φ 2.6-8.0mm	φ 2.0-4.0mm

■ 交流電源

額定頻率	50/60Hz	
相數	單相	三相(4線式)
額定出力	9.0/9.9 kVA	12.0/15.0kVA
額定電壓	100/110V	200/220V
額定力率	1.0	0.8
額定電流	30A × 1, 15A × 4	34.6/39.4A

■ 尺寸

外形尺寸 (mm)	(L)1,410 X (W)635 X (H) 778 含車輪高度890
乾燥質量	385Kg 含車輪427Kg

引擎

名稱·型式	Kubota 水冷式柴油 D902	額定出力 (kW/min-1)	15.0/3,000	17.6/3,600
排氣量	0.898 L	燃料油箱容量	37 L	

■ 特點表示



RealDual 400

控制面盤



1. 交流電源表示切換開關
2. 交流電壓調整旋鈕
3. 交流電源表示計
4. 防電擊指示燈
5. 焊接電流計
6. ECO(節能模式)指示燈
7. 實際焊接電流指示燈
8. 焊接電流設定值指示燈
9. 頻率指示燈
10. 螢幕指示燈
11. 燃料指示燈
12. 轉速控制開關
13. 時數錶
14. 啟動開關
15. 遠端遙控器專用插座
16. 防電擊檢查按鈕
17. 單人/雙人電焊切換開關
18. 電流調整旋鈕
19. 焊接特性切換開關
20. 交流100/110伏特插座
21. 斷電器
22. 三相/單相 200/220V 出力端子
23. 漏電斷電用接地端子
24. 單相 100/110V 出力端子
25. A側焊接出力端子
26. B側焊接出力端子

產品的特點

■防止漏油油盤



油盤為為了防止燃油或機油等外漏進而對河川或土壤造成污染之標準配備。

可以簡單與本體分離便於保養和維護、沒有油盤本體仍可使用。

如須常移動更換作業地點推薦選用有附車輪之規格。

■耐久性良好之發電體



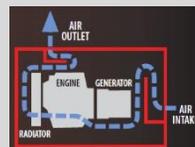
特殊保護加工技術良好之發電體、在高溫、低溫或濕度高、有粉塵等惡劣環境之作業場所、也能發揮良好的耐久性。

■節能模式



對應焊接出力優化引擎轉速節能模式的機能。可實現低油耗及低噪音。

■低噪音



改良機械內部的設計、調整空氣的對流、超低噪音得以實現。在運轉中的機械附近的作業人員、仍能如平常交談、不會受到噪音的影響。

■雙人焊接模式



發電體含有線圈的特性。焊接出力A、B、以及交流發電的出力、由各線圈出力、可以防止出力的互相干涉。

■安全性



發電體的溫度由感應器監視、可以防止因溫度過高對機體造成之損害。